

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:
18,06-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122372 18,06-X
GTIN	4062406081287
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern und Spezialauspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,32 mm/U
Schaft-Ø D _s	20 mm
Spannutenlänge L _c	79 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537 K
Gesamtlänge L	131 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,2 mm/U

Datenblatt

Ø-Bereich	18,06 - 20,05 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geeignet	28 m/min	H

Datenblatt

GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		