

## Garant

### GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X0,75



#### Bestelldaten

Bestellnummer	137053 8X0,75
GTIN	4062406081706
Artikelklasse	111

#### Beschreibung

##### Ausführung:

##### GARANT Master Tap INOX:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7,2 mm

#### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	7,2 mm
Gewindetiefe	20 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Gewinde-Ø	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gesamtlänge L	80 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	MF
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Norm	DIN 374
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gewindegröße	M8×0,75
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N

Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		