

## Garant

### GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C, TiAlN, G: G3/4



## Bestelldaten

Bestellnummer	137750 G3/4
GTIN	4062406081898
Artikelklasse	111

## Beschreibung

### Ausführung:

#### GARANT Master Tap INOX:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

**Die 45° Spiralisierung** der Spannuten, begünstigt speziell in duktilen, austenitischen CrNi-Stählen die Spanbildung.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
- **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
- **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**

### Verwendung:

**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

## Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Anzahl Spannuten	5

Gewinde-Ø	26,44 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Kernloch-Ø	24,5 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Gewindetiefe	66,1 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gänge pro Zoll	14
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindegröße	G3/4
Serie	Master Tap
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N

Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		