

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB7725, Ø D: 15mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231660 15     |
| GTIN          | 4045197714374 |
| Artikelklasse | 21M           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

**Technische Beschreibung**

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| für Grundelement Größe   | 15 mm       |
| Vorschub f in GG(G)      | 0,31 mm/U   |
| Ø D                      | 15 mm       |
| Serie                    | HiPer-Drill |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1           |
| Spitzenwinkel            | 135 Grad    |

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| Sorte              | HB7725                    |
| Schneidstoff       | HM                        |
| Semi-Standard      | ja                        |
| Anzahl Schneiden Z | 2                         |
| Produktart         | Schneideinsatz zum Bohren |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 70 m/min       | P        |
| GG(G)                          | geeignet         | 100 m/min      | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |