

Garant**Tauchfräser 90° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten VCG., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 50/4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	211806 50/4
GTIN	4045197714886
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Gesamtlänge L_{ges}	55 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Schneiden-Ø D_c	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	4
Rampingwinkel α_{max}	4,25 Grad

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	98 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	10 mm
Ramplinglänge L für α_{\max}	40,34 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	94 mm
$\varnothing D_3$	44 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Rampling
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7