Garant

Tauchfräser 93° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten VCG., ∅ D / Anzahl Schneiden Z: 40/3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	211807 40/3
GTIN	4045197715036
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.
Verwendung:
Zur Verhinderung von Späneklemmern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	55 mm
Schneiden-∅ D_C	40 mm
passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Aufnahmebohrungs-∅	16 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Rampinglänge L für α_{max}	30,34 mm

Bohrzirkularfräsen a_p	8 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	78 mm
Rampingwinkel α_{max}	5,65 Grad
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	74 mm
∅ D_3	34 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7