



VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø h7: 15,5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	123106 15,5
GTIN	4045197448330
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Auführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123107** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123108** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 152 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 203 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²: 0,26 mm/U

Technische Beschreibung

Nenn-Ø	15,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge	152 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,26 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	203 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	128,8 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün