Garant

Tauchfräser 93° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten VCG., ∅ D / Anzahl Schneiden Z: 50/4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	211807 50/4
GTIN	4045197715043
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.
Verwendung:
Zur Verhinderung von Späneklemmern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-∅ D_C	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	55 mm
passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Aufnahmebohrungs-∅	22 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	98 mm
Rampingwinkel α_{max}	4,25 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	10 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	94 mm
Rampinglänge L für α_{max}	40,34 mm
∅ D_3	44 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP