

Garant
**Tauchfräser 93° mit Gewinde, für Wendeschneidplatten VDGT, Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 32/4mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	211852 32/4
GTIN	4045197715135
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Durch Gewindeanschluß beliebig verlängerbar.

Verwendung:

Zur Verhinderung von Späneklemmern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,9** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 7IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmegewinde M	M16
Schneiden-Ø D _c	32 mm
passende Wendeschneidplatte	VDGT 11T2..
Wendeplattenschrauben-Set	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	42 mm
Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₁ h6	17 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Ramplinglänge L für α_{\max}	28,4 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	62 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	3,5 mm
Ramplingwinkel α_{\max}	3,02 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	62 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Rampling
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,9 N·m	211750 0,9
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219801
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 7IP	674252 7IP