

**Schleifband Cubitron™II 947A, 10×330 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558425 120    |
| GTIN          | 4054596028456 |
| Artikelklasse | 53S           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Cubitron™ II Schleifband 947A** mit präzisionsgeformtem Keramikkorn und Aluminiumoxid auf leichter X-Gewebeunterlage. Flexibles Schleifband für anspruchsvolle Schleifarbeiten auf **handgeführten Maschinen** und **Langbandmaschinen**. Kühler Schliff durch Schleifhilfsmittel. X-Gewebe (flexibel) für **handgeführte Maschinen** und Langbandmaschinen.

**Verwendung:**

Zur Bearbeitung aller Stähle, besonders geeignet für schwer zu bearbeitende Materialien wie **Edelstahl, Nickellegierungen, Chrom, Titan, Aluminium**.

**Hinweis:**

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

**Technische Beschreibung**

|         |                  |
|---------|------------------|
| Körnung | 120              |
| Serie   | Cubitron™II 947A |

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| Schleifmittelkurzzeichen           | Keramik     |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 %     |
| Schleifband Breite                 | 10 mm       |
| Schleifband Länge                  | 330 mm      |
| Produktnamensattribut              | 10×330 mm   |
| Produktart                         | Schleifband |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | geeignet         | 35-40 m/s      |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 32-38 m/s      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 20-25 m/s      | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 32-38 m/s      | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 25-30 m/s      | H        |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                           | geeignet         | 18-30 m/s      |          |
| Ti                             | bedingt geeignet | 10-20 m/s      |          |
| GG(G)                          | geeignet         | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 35-45 m/s      | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |