

**Schleifband Cubitron™II 947A, 10×330 mm, Körnung: 40****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 558425 40 |
| GTIN | 4054596025769 |
| Artikelklasse | 53S |

Beschreibung**Ausführung:**

Cubitron™ II Schleifband 947A mit präzisionsgeformtem Keramikkorn und Aluminiumoxid auf leichter X-Gewebeunterlage. Flexibles Schleifband für anspruchsvolle Schleifarbeiten auf **handgeführten Maschinen** und **Langbandmaschinen**. Kühler Schliff durch Schleifhilfsmittel. X-Gewebe (flexibel) für **handgeführte Maschinen** und Langbandmaschinen.

Verwendung:

Zur Bearbeitung aller Stähle, besonders geeignet für schwer zu bearbeitende Materialien wie **Edelstahl, Nickellegierungen, Chrom, Titan, Aluminium**.

Hinweis:

Weitere Körnungen, Qualitäten und Abmessungen sind entsprechend den Mindestmengen des Herstellers auf Anfrage lieferbar. Ohne Bestellvorgabe erfolgt die Lieferung mit Standardbandverbindung. Schleifbänder für Satiniermaschinen finden Sie unter Nr. 568526ff.

Technische Beschreibung

| | |
|---------|------------------|
| Körnung | 40 |
| Serie | Cubitron™II 947A |

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Schleifmittelkurzzeichen | Keramik |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Schleifband Breite | 10 mm |
| Schleifband Länge | 330 mm |
| Produktnamensattribut | 10×330 mm |
| Produktart | Schleifband |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | geeignet | 35-40 m/s | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 32-38 m/s | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 20-25 m/s | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 32-38 m/s | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 25-30 m/s | H |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | 20-25 m/s | H |
| INOX | geeignet | 18-30 m/s | |
| Ti | bedingt geeignet | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geeignet | 30-45 m/s | K |
| CuZn | geeignet | 35-45 m/s | N |
| Uni | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |