

Garant
**Tauchfräser 93° mit Gewinde, für Wendeschneidplatten VCG., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 40/3mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	211813 40/3
GTIN	4045197715098
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Durch Gewindeanschluß beliebig verlängerbar.

Verwendung:

Zur Verhinderung von Späneklammern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D ₂	29 mm
passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Ø D ₁ h6	17 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Schneiden-Ø D _c	40 mm
Gesamtlänge L _{ges}	47 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Rampingwinkel α_{\max}	5,65 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	8 mm
Ramplinglänge L für α_{\max}	30,34 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	74 mm
$\varnothing D_3$	34 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800