

**Garant****Abstechplatte neutral, HB7035, Stechbreite w: 8,0mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273100 8,0    |
| GTIN          | 4062406085353 |
| Artikelklasse | 21J           |

**Beschreibung****Verwendung:**

Für Stechschwerter Nr. 273551 – 273558.

**Technische Beschreibung**

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/U                          |
| Stechbreite w                               | 8 mm                               |
| Schneidstoff                                | HM                                 |
| Beschichtung                                | TiCN                               |
| Hauptanwendung                              | P                                  |
| Schnittbedingung                            | leicht unterbrochen                |
| Sorte                                       | HB7035                             |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 1                                  |
| Wendeschneidplattenprofil                   | neutral                            |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Stechdrehen |

**Anwenderdaten**

|                                | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min            | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min             | P               |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min             | P               |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 80 m/min             | K               |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                      |                 |
| unregelmäßig                   | geeignet         |                      |                 |
| unterbrochen                   | geeignet         |                      |                 |
| nass maximal                   | geeignet         |                      |                 |