

**Garant**
**VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 0,98 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	121201 0,98
GTIN	4045197715296
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spiralisierter** Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

**Einhalten** des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

**Empfehlung:**

Spannutenlänge  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr.121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr.121201 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

Anzahl Schneiden Z: 1

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 5,6 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 3 mm

Vorschub f in PEEK: 0,1 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	1

Spannutenlänge $L_c$	7 mm
Nenn-Ø $D_c$	0,98 mm
Toleranz Nenn-Ø	$\pm 0,003$
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Vorschub f in PEEK	0,1 mm/U
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	5,6 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer