

**Garant**
**VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 2,02mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	121201 2,02
GTIN	4045197715500
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spiralisierter** Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

**Einhalten** des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 121201 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	1
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	2,02 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	14 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	±0,003
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Vorschub f in PEEK	0,1 mm/U
Norm	Werksnorm

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	11 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Ausführung	5×D
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
PMMA Acryl	geeignet	30 m/min	N
PE-HD	geeignet	50 m/min	N
PA 66	geeignet	50 m/min	N
PEEK	geeignet	50 m/min	N
PF 31	geeignet	50 m/min	N
PVDF GF20	bedingt geeignet	60 m/min	N
POM GF25	bedingt geeignet	60 m/min	N
PA 66 GF30	bedingt geeignet	60 m/min	N
PEEK GF30	bedingt geeignet	50 m/min	N
PTFE CF25	bedingt geeignet	40 m/min	N
PEEK CF30	bedingt geeignet	40 m/min	N
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

