

**Garant**
**VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 2,98mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 121201 2,98   |
| GTIN          | 4045197715531 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spiralisierter** Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

**Einhalten** des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 121201 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Schafttoleranz       | h6        |
| Anzahl Schneiden Z   | 1         |
| Spannutenlänge $L_c$ | 28 mm     |
| Nenn-Ø $D_c$         | 2,98 mm   |
| Toleranz Nenn-Ø      | ±0,003    |
| Schaft-Ø $D_s$       | 4 mm      |
| Gesamtlänge L        | 66 mm     |
| Vorschub f in PEEK   | 0,1 mm/U  |
| Norm                 | Werksnorm |

|  |                    |
|--|--------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 23,6 mm            |
| Beschichtung                                 | unbeschichtet      |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 5×D                |
| Spitzenwinkel                                | 120 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | nein               |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | ohne               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|              | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------|------------------|----------------|----------|
| PMMA Acryl   | geeignet         | 30 m/min       | N        |
| PE-HD        | geeignet         | 50 m/min       | N        |
| PA 66        | geeignet         | 50 m/min       | N        |
| PEEK         | geeignet         | 50 m/min       | N        |
| PF 31        | geeignet         | 50 m/min       | N        |
| PVDF GF20    | bedingt geeignet | 60 m/min       | N        |
| POM GF25     | bedingt geeignet | 60 m/min       | N        |
| PA 66 GF30   | bedingt geeignet | 60 m/min       | N        |
| PEEK GF30    | bedingt geeignet | 50 m/min       | N        |
| PTFE CF25    | bedingt geeignet | 40 m/min       | N        |
| PEEK CF30    | bedingt geeignet | 40 m/min       | N        |
| nass maximal | bedingt geeignet |                |          |
| trocken      | geeignet         |                |          |
| Luft         | geeignet         |                |          |

