

Garant
VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 1,98mm

Bestelldaten

Bestellnummer	121201 1,98
GTIN	4045197715463
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Spiralisierter Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

Einhalten des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 121201 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D _c	1,98 mm
Spannutenlänge L _c	14 mm
Anzahl Schneiden Z	1
Toleranz Nenn-Ø	±0,003
Schaft-Ø D _s	3 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Vorschub f in PEEK	0,1 mm/U
Norm	Werksnorm

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	11,1 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Ausführung	5×D
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
PMMA Acryl	geeignet	30 m/min	N
PE-HD	geeignet	50 m/min	N
PA 66	geeignet	50 m/min	N
PEEK	geeignet	50 m/min	N
PF 31	geeignet	50 m/min	N
PVDF GF20	bedingt geeignet	60 m/min	N
POM GF25	bedingt geeignet	60 m/min	N
PA 66 GF30	bedingt geeignet	60 m/min	N
PEEK GF30	bedingt geeignet	50 m/min	N
PTFE CF25	bedingt geeignet	40 m/min	N
PEEK CF30	bedingt geeignet	40 m/min	N
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

