

**Garant****VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 1,03 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121201 1,03
GTIN	4045197715449
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

**Spiralisierter** Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

**Einhalten** des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

**Empfehlung:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr.121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr.121201 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

Anzahl Schneiden Z: 1

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 5,5 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 3 mm

Vorschub f in PEEK: 0,1 mm/U

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	1
Spannutenlänge $L_c$	7 mm

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	1,03 mm
Toleranz Nenn-Ø	±0,003
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Vorschub f in PEEK	0,1 mm/U
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	5,5 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer