Garant

HiPer-Drill Grundelement, 8×D, Ø DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	231615 12
GTIN	4045197716309
Artikelklasse	21S

Beschreibung

Ausführung:
- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

Im additiven Verfahren hergestellt.
Verwendung:
Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.
Empfehlung:
Pilotbohrung setzen.
Hinweis:
Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.
Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.
v_c–Werte um 20 % reduzieren.
Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.
Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.
Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5×D mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	16 mm
Nutzlänge L_1	100 mm

Spannschraube	231999 6IP (0,4 Nm)
Ø-Bereich D_c	12 - 12,49 mm
Schaftlänge L_s	48 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	169 mm
Ausführung	8×D
Schaft	ISO 9766
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt Paketbohren
Bohrverwendung	bedingt schräger Austritt
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenbohrer

Zubehör

8 mm-Klinge, mit Magnetmit 1/4 Zoll-Bit-Aufnahme ganze Länge 50 mm	659874 50
Torx Plus® Schraube Antrieb 6IP	231999 6IP
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP
Drehmoment-Schraubendrehermit Skala, Wechselklingenaufnahme maximales Drehmoment 200 cN·m	659957 200