

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250764 HB7020
GTIN	4045197716514
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen