



## VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø h7: 9,2 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	123106 9,2
GTIN	4045197448071
Artikelklasse	12E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

Auführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123107** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123108** bestellen.

#### **NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.**

#### **NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.**

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 95 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 142 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/U

### Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø	9,2 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Spannutenlänge	95 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	142 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	81,2 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün