

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250864 HB7020
GTIN	4045197716491
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min

Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen