

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250864 HB7020
GTIN	4045197716491
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

DNMG 150612 HB7020 Sorte: HB7020  
Spanbrecher: SG  
Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 6 mm  
Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 6 mm
Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 300 m/min

Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen