

Garant
VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 10,02 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	121201 10,02
GTIN	4045197716064
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Spiralisierter Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

Einhalten des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

Empfehlung:

Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr.121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr.121201 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

Anzahl Schneiden Z: 1

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 46 mm

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f in PEEK: 0,25 mm/U

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_C	10,02 mm

Anzahl Schneiden Z	1
Spannutenlänge L_c	61 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	$\pm 0,003$
Schaft- $\emptyset D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	103 mm
Vorschub f in PEEK	0,25 mm/U
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	46 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	5xD
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB