

Garant
VHM-Spezialbohrer DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC ±0,003: 5,01 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 121201 5,01 |
| GTIN | 4045197715708 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Spiralisierter Präzisionsbohrer für Kunststoffe. **Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit**. **Polierte** Spiralnuten für **optimale Spanabfuhr**.

Einhalten des **Toleranzbandes IT7** vom Ø-Eintritt bis zum Ø-Austritt **durch spezielle Ausspitzung** möglich.

Empfehlung:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr.121201 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr.121201 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

Anzahl Schneiden Z: 1

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: ±0,003

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 36,5 mm

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in PEEK: 0,15 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|---------|
| Spannutenlänge L_c | 44 mm |
| Nenn-Ø D_c | 5,01 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 1 |
| Schafttoleranz | h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | ±0,003 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 82 mm |
| Vorschub f in PEEK | 0,15 mm/U |
| Norm | DIN 6537 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 36,5 mm |
| Semi-Standard | ja |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Bohrtiefe bis | 5×D |
| Spitzenwinkel | 120 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |