

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, MF: 12X1,25

Bestelldaten

Bestellnummer	132880 12X1,25
GTIN	4062406087890
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Vorteil:

Trockenbearbeitung bei Grauguss – es kann auf Kühlschmiermittel verzichtet werden. Durch nitrierte Oberflächen besonders verschleißfest.

Hinweis:

mit 4 Schneiden.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,8 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gewindetiefe	36 mm
Kernloch-Ø	10,8 mm
Anzahl Spannuten	4
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Norm	DIN 374
Gewindesteigung	1,25 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindeart	MF
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindegröße	M12×1,25
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	weiß
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	13 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	9 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		