

Garant
Trapez-Handgewindebohrer einzeln Mittelschneider, unbeschichtet, Tr: TR18X4

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130780 TR18X4 |
| GTIN | 4062406087746 |
| Artikelklasse | 11G |

Beschreibung
Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

- **Vorschneider mit langem Führungszapfen**
- **Fertigschneider Toleranz H7**

Hinweis:

Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.

Gewindesteigung: 4 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,25 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Gesamtlänge L | 150 mm |
| Gewindesteigung | 4 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 9 mm |
| Schaft-Ø D _s | 12 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Kernloch-Ø | 14,25 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewindegröße | 18 |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Gewindeart | TR |
| Flankenwinkel | 30 Grad |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | Werksnorm |
| Toleranzklasse | DIN 103 7H |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Handgewindebohrer |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | | |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | | |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| GG(G) | bedingt geeignet | | |
| CuZn | geeignet | | |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |

