

**Garant****Trapez-Handgewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, Tr: TR12X3****Bestelldaten**

Bestellnummer	130770 TR12X3
GTIN	4062406087609
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

- **Vorschneider mit langem Führungzapfen**
- **Fertigschneider Toleranz H7**

**Hinweis:**

**Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.**

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,25 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	9,25 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindesteigung	3 mm
Gewindegröße	12
Beschichtung	unbeschichtet

Gewindeart	TR
Flankenwinkel	30 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	DIN 103 7H
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		