

**Garant**

## Trapez-Handgewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, Tr: TR10X2



### Bestelldaten

Bestellnummer	130790 TR10X2
GTIN	4062406087784
Artikelklasse	11G

### Beschreibung

#### Ausführung:

3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.

- Vorschneider mit langem Führungszapfen
- Fertigschneider Toleranz H7

#### Hinweis:

**Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.**

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,2 mm

### Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindesteigung	2 mm
Kernloch-Ø	8,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	90 mm
Gewindegröße	10

Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	TR
Flankenwinkel	30 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	DIN 103 7H
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

