

Trapez-Handgewindebohrer einzeln Mittelschneider, unbeschichtet, Tr: TR12X3



Bestelldaten Bestellnummer

estellnummer 130780 TR12X3

GTIN

Artikelklasse 11G

Beschreibung

Ausführung:

3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.

- · Vorschneider mit langem Führungszapfen
- · Fertigschneider Toleranz 7H

Hinweis:

Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	110 mm		
Schaft-Ø D _s	8 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Anzahl Spannuten	3		
Kernloch-Ø	9,25 mm		
Schaft-Vierkant □	6,2 mm		
Gewindesteigung	3 mm		
Gewindegröße	12		
Beschichtung	unbeschichtet		
Gewindeart	TR		
Flankenwinkel	30 Grad		



Schneidstoff	HSS E		
Norm	Werksnorm		
Toleranzklasse	DIN 103 7H		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
INOX < 900 N/mm ²	geeignet		
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		