

**Garant**
**Trapez-Handgewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, Tr: TR10X3**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130790 TR10X3
GTIN	4062406087791
Artikelklasse	11G

**Beschreibung**
**Ausführung:**

3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.

- Vorschneider mit langem Führungszapfen
- Fertigschneider Toleranz H7

**Hinweis:**

**Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.**

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 7,25 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindesteigung	3 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Kernloch-Ø	7,25 mm
Gewindegröße	10

Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	TR
Flankenwinkel	30 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	DIN 103 7H
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

