

# Trapez-Handgewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, Tr: TR14X3



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130790 TR14X3		
GTIN	4062406087814		
Artikelklasse	11G		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

3-teiliger Satz, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.

- · Vorschneider mit langem Führungszapfen
- · Fertigschneider Toleranz H7

#### **Hinweis:**

Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.

Gewindesteigung: 3 mm Gesamtlänge L: 130 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm Schaft-Vierkant □: 8 mm Kernloch-Ø: 11,25 mm

### **Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	130 mm		
Anzahl Spannuten	3		
Kernloch-Ø	11,25 mm		
Schaft-Vierkant □	8 mm		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Gewindesteigung	3 mm		
Gewindegröße	14		



Beschichtung	unbeschichtet		
Gewindeart	TR		
Flankenwinkel	30 Grad		
Schneidstoff	HSS E		
Norm	Werksnorm		
Toleranzklasse	DIN 103 7H		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

# Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		