

**Garant**

## Trapez-Handgewindebohrer einzeln Mittelschneider, unbeschichtet, Tr: TR16X4



### Bestelldaten

Bestellnummer	130780 TR16X4
GTIN	
Artikelklasse	11G

### Beschreibung

#### Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

- **Vorschneider mit langem Führungszapfen**
- **Fertigschneider Toleranz 7H**

#### Hinweis:

**Werkzeug nicht zum reversieren geeignet.**

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Kernloch-Ø	12,25 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gewindesteigung	4 mm
Gewindegröße	16
Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	TR
Flankenwinkel	30 Grad

Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	DIN 103 7H
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		