

Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 42/6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeplatte	XD.. 070308
Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₃	29 mm
Schneiden-Ø D _c	42 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,85 mm

Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Aufnahmegewinde M	M16
Gesamtlänge L_{ges}	42 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{max}	28 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	71 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,61 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	82 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2