

## VHM-Torusfräser, unbeschichtet, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	206040 4/1,0		
GTIN	4062406087432		
Artikelklasse	11X		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Mit doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien.

Hohe Stabilität durch verstärkten Kern.

Toleranz:  $\mathbf{R}_1 = \pm \mathbf{0.01}$  mm.

# **Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	2		
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm		
Schneidenradius R <sub>1</sub>	1 mm		
Spiralwinkel	30 Grad		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	16 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm		
Freistellungs-Ø D₁	3,7 mm		
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm		
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,023 mm		
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	5 mm		
Gesamtlänge L	50 mm		
Beschichtung	unbeschichtet		



Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Toleranz Nenn-Ø	e8		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h6		
Farbring	gelb		
Produktart	Torusfräser		

### Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		