

Garant**HiPer-Drill Grundelement, 8xD, Ø DC: 10,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231615 10,5
GTIN	4045197716279
Artikelklasse	21S

Beschreibung**Ausführung:**

- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

Im additiven Verfahren hergestellt.

Verwendung:

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Empfehlung:

Pilotbohrung setzen.

Hinweis:

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

v_c -Werte um 20 % reduzieren.

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5xD mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	16 mm
Ø-Bereich D_c	10,5 - 10,99 mm

Spannschraube	231999 5IP1 (0,2 Nm)
Nutzlänge L ₁	88 mm
Schaftlänge L _s	48 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	155 mm
Ausführung	8xD
Schaft	ISO 9766
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt Paketbohren
Bohrverwendung	bedingt schräger Austritt
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenbohrer

Zubehör

Torx Plus® Schraube Antrieb 5IP1	231999 5IP1
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 5IP	674252 5IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,2 N·m	211750 0,2