



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M14



### Bestelldaten

Bestellnummer	132645 M14
GTIN	4062406088132
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Mit Schälanschnitt.**

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12 mm

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	14 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3

Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	42 mm
Kernloch-Ø	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M14
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet