



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M24



### Bestelldaten

Bestellnummer	135855 M24
GTIN	4062406088170
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

### Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	21 mm
Gewindetiefe	72 mm
Gewindesteigung	3 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	4

Gewinde-Ø	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	M24
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet