



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	132645 M16
GTIN	4062406088149
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	48 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M

Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindegröße	M16
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet