

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	132645 M20
GTIN	4062406088156
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	20 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindegröße	M20
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet