



# VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, $\varnothing$ h7: 8,3 mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	123106 8,3
GTIN	4045197448002
Artikelklasse	12E

### **Beschreibung**

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.** 

#### **Empfehlung:**

#### **Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

#### Hinweis:

Auführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB:** mit **Nr. 123107** bestellen. Form **HE:** mit **Nr. 123108** bestellen. **NEUE GENERATION VERFÜGBAR!** 

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!** 

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm Toleranz Nenn-Ø: h7 Anzahl Schneiden Z: 2 Toleranz Nenn-Ø: h7 Spannutenlänge: 95 mm Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 142 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

## **Technische Beschreibung**



Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge	95 mm
Nenn-Ø	8,3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	142 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	82,6 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün