

## Garant

### Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,2 mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	122651 2,2
GTIN	4062406088804
Artikelklasse	11E

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. **Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

##### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122642 / 122652** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122641 / 122651 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 17,9 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 57 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 4 mm

Vorschub f in Stahl < 60 HRC: 0,02 mm/U

#### Technische Beschreibung

Nenn-Ø $D_c$	2,2 mm
Schaft-Ø $D_s$	4 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	17,9 mm
Norm	DIN 6537

Spannutenlänge $L_c$	21 mm
Vorschub $f$ in Stahl < 60 HRC	0,02 mm/U
Gesamtlänge $L$	57 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h7
Anzahl Schneiden $Z$	2
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	6xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H

TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		