

**Garant**
**Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122652 11,2
GTIN	4062406089245
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. **Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 54,2 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 118 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in Stahl < 60 HRC: 0,12 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø $D_s$	12 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	54,2 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,12 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	71 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Nenn-Ø $D_c$	11,2 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	6xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		