

**Garant**
**Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M30**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130400 M30    |
| GTIN          | 4062406088569 |
| Artikelklasse | 11G           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 26,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 22 mm   |
| Kernloch-Ø              | 26,5 mm |
| Gesamtlänge L           | 125 mm  |
| Norm                    | DIN 352 |
| Gewindeart              | M       |

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Schaft-Vierkant □          | 18 mm                      |
| Gewindesteigung            | 3,5 mm                     |
| Anzahl Schneiden Z         | 3                          |
| Anzahl Spannuten           | 3                          |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H                   |
| Gewindetiefe               | 90 mm                      |
| Gewinde-Ø                  | 30 mm                      |
| Schneidstoff               | HSS E                      |
| Gewindegröße               | M30                        |
| Beschichtung               | unbeschichtet              |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                    |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                     |
| Anschnittform              | A                          |
| Anschnittform              | D                          |
| Anschnittform              | C                          |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9      |
| Innenkühlung               | nein                       |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch      |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung            | rechts                     |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Handgewindebohrer          |
| Farbring                   | ohne                       |
| Produktart                 | Gewindebohrer              |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         |
| GG(G)                          | bedingt geeignet |
| Uni                            | geeignet         |
| Öl                             | geeignet         |
| trocken                        | bedingt geeignet |