

**Garant****Hand-Gewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130410 M20
GTIN	4062406088576
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 95 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Norm	DIN 352
Gesamtlänge L	95 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet