

Garant**Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M22****Bestelldaten**

Bestellnummer	130430 M22
GTIN	4062406089405
Artikelklasse	11G

Beschreibung**Ausführung:**

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	18 mm
Norm	DIN 352
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	66 mm
Kernloch-Ø	19,5 mm
Gewindeart	M
Gewindesteigung	2,5 mm

Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	22 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M22
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm ²	geeignet		
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet