

**Garant****Hand-Gewindebohrer einzeln Mittelschneider, unbeschichtet, M: M22****Bestelldaten**

Bestellnummer	130420 M22
GTIN	4062406089337
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	66 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø	19,5 mm
Gewinde-Ø	22 mm

Norm	DIN 352
Gewindeart	M
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	M22
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet