

Garant**Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130430 M24
GTIN	4062406089382
Artikelklasse	11G

Beschreibung**Ausführung:**

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	21 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	24 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	3 mm

Gewindetiefe	72 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewindegröße	M24
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm ²	geeignet		
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet