

**Garant****Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M30****Bestelldaten**

Bestellnummer	130430 M30
GTIN	4062406089412
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 26,5 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 352
Gewindetiefe	90 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Gewindesteigung	3,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Kernloch-Ø	26,5 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	30 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	125 mm
Gewindegröße	M30
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet