

**Garant****Hand-Gewindebohrer-Satz nitriert, unbeschichtet, M: M14****Bestelldaten**

Bestellnummer	130450 M14
GTIN	4045197066688
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

**Oberfläche nitriert**, dadurch verschleißfester.

**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-** Angaben (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	42 mm
Gewindesteigung	2 mm

Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	14 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Kernloch-Ø	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	M
Gewindegröße	M14
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
--	---------	----------------	----------

Alu > 10% Si	bedingt geeignet
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
TOOLOX 33	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet