

**Garant****Hand-Gewindebohrer-Satz nitriert, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130450 M20
GTIN	4062406089955
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

**Oberfläche nitriert**, dadurch verschleißfester.

**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-** Angaben (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 95 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm

Gewindetiefe	60 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindeart	M
Gesamtlänge L	95 mm
Norm	DIN 352
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
--	---------	----------------	----------

Alu > 10% Si	bedingt geeignet
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
TOOLOX 33	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet